АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»
Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38
Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40
Адрес осуществления деятельности: 121170, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,
e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю
Руководитель ИЛ
Л.А.Гладковский
«15» августа 2024 г.

Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 1821 от **15.08.2024 г.**

Всего страниц – 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» № 26638/Н от 31.07.2024 г.
1.2 Наименование объекта. Изготовитель	**Нож нескладной** модели **«Чеглок»** Изготовитель ООО «Компания «АиР»,Россия, по ТУ 25.71.13-001-49141663-2022
1.3 Дата получения объекта	15.08.2024 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 126 от 08.08.2024 г.
1.5 Заказчик	**ООО «Компания «АиР»** (456228, РФ, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. Таганайская, д. 204/1)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, с двусторонней заточкой, выносом острия над линией обуха и логотипом изготовителя. Рукоять изогнутая, с односторонним ограничителем, подпальцевыми выемками, отверстием в навершие, травмобезопасная, крепится всадным способом. Детали рукояти из сплава металлов и дерева (допустимо использование кожи, кости, синтетических и других материалов). Изделие выполнено с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства: вынос острия клинка над линией обуха более 5 мм. Предусмотрены варианты декоративного оформления ножа.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросъёмные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	15.08.2024 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер. 4. Угломер.

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23°С, относительная влажность 60%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентируется	п.9.2	155
твердость клинка, HRC	более 25 (п. 5.1, 5.3)	п. 9.4	**59**
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.4)	п. 9.5	**0,3**

Заключение: представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели **«Чеглок»,** серийно выпускаемый ООО «Компания «АиР», Россия, по ТУ 25.71.13-001-49141663-2022.

Испытания провел _____ Б.З.Сагдиев
подпись инициалы, фамилия

Частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-RU.АЯ09.В.02328/24

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Компания "АиР" (ООО "Компания "АиР").
Адрес места нахождения: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1. ОГРН: 1027400577643. ИНН: 7404030003. Телефон +73513653161, адрес электронной почты sekretar@zlatoust-air.ru. Адрес места осуществления деятельности: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Компания "АиР" (ООО "Компания "АиР").
ОГРН 1027400577643. ИНН 7404030003. Адрес места нахождения: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Удмуртский центр сертификации". ОГРН 1021801146597. ИНН 1831085816. Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5. Телефон +73412596164, адрес электронной почты udmucs@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.10АЯ09

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию:
- ножи разделочные нескладные моделей: «Штрафбат», «Хазар», «Шаман-1», «Шаман-2», «Скинер-2», «Росомаха», «Секач», «Поварской», «Мясницкий», «Для нарезки ветчины», «Овощной», «Овощной малый», «Викинг», «Гвоздь», «Катран», «Луч-Б», «Луч-С», «Твист», «Пилигрим», «Якут», «Сапсан», «Чеглок», «Шашлычный малый», «Шашлычный средний», «Шашлычный большой», «Монгол средний», «Монгол большой», «Охота (AV)».

ТУ 25.71.13-001-49141663-2022. Серийный выпуск.

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 (разделы 4-6).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 1800-1826 от 15.08.2024, 1832 от 17.08.2024 Испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации "Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия", RA.RU.21МЖ38.
Примененная схема сертификации согласно описанию в строке 2 таблицы 1 ГОСТ Р 58639-2019.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 29.08.2024 **по** 28.08.2027

М.П. (при наличии)

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации _____ (подпись) Крымский Яков Наумович (фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))

Эксперт-аудитор (эксперты-аудиторы) _____ (подпись) Чупина Т.Г. (фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))