АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,

e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю
Руководитель ИЛ
Л.А.Гладковский
«07» июня 2024 г.

Протокол испытаний

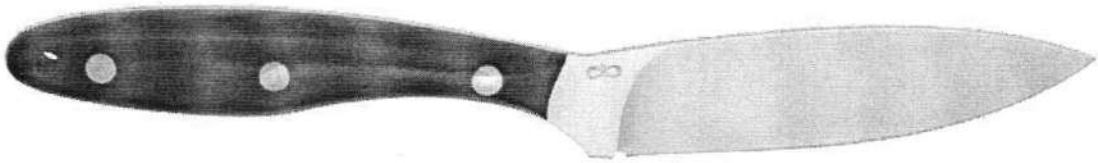
конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 0846 от **07.06.2024 г.**

Всего страниц – 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» № 26426/Н от 30.05.2024 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	**Нож нескладной** модели **«Канадский малый»** Изготовитель ООО «Компания «АиР»,Россия, по ТУ 25.71.13-001-49141663-2024
1.3 Дата получения объекта	07.06.2024 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 066 от 06.06.2024 г.
1.5 Заказчик	**ООО «Компания «АиР»** (4562228, РФ, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. Таганайская, д. 204/1)
1.6 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, со скосом обуха, пятой и логотипом изготовителя. Рукоять каплеобразная, с отверстием в навершие, травмоопасная, крепится всадным способом. Детали рукояти из сплава металлов и дерева (допустимо использование кожи, кости, синтетических и других материалов). Изделие выполнено с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства: толщина пяты, используемой в качестве ограничителя, менее 3,5 мм. Предусмотрены варианты декоративного оформления ножа.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросъёмные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	07.06.2024 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23˚С, относительная влажность 45%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентируется	п.9.2	110
твердость клинка, HRC	более 25 (п. 5.1, 5.3)	п. 9.4	**59**
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.4)	п. 9.5	0,3

Заключение: представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели **«Канадский малый»**, серийно выпускаемый ООО «Компания «АиР», Россия, по ТУ 25.71.13-001-49141663-2024.

Испытания провел _____ В.К.Даньшов

подпись — инициалы, фамилия

Частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ РОСС RU С-RU.АЯ09.В.02106/24

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Компания "АиР" (ООО "Компания "АиР").
Адрес места нахождения: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1. ОГРН: 1027400577643. ИНН: 7404030003.
Телефон +73513653161, адрес электронной почты sekretar@zlatoust-air.ru.
Адрес места осуществления деятельности: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Компания "АиР" (ООО "Компания "АиР").
ОГРН 1027400577643. ИНН 7404030003.
Адрес места нахождения: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1.
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 456228, Россия, Челябинская область, город Златоуст, улица Таганайская, дом 204/1.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Удмуртский центр сертификации". ОГРН 1021801146597. ИНН 1831085816. Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5. Телефон +73412596164, адрес электронной почты udmucs@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.10АЯ09

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию:
- ножи разделочные нескладные моделей: «Гепард», «Леший», «Рифей», «Стриж», «Шериф», «Клык», «Скинер», «Ирбис», «Хаски», «Следопыт», «Пчак», «Пчак-Н», «Мастер-Фиш», «Засапожный», «Шейный», «Боярин ЦМ», «Джунгли», «Боец», «Толстяк», «Скорпион», «Канадский средний», «Канадский малый», «Эш».

ТУ 25.71.13-001-49141663-2024. Серийный выпуск.

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 (разделы 4-6).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 0826-0848 от 07.06.2024 Испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации "Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия", RA.RU.21МЖ38.
Примененная схема сертификации согласно описанию в строке 2 таблицы 1 ГОСТ Р 58639-2019.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 14.06.2024 **по** 13.06.2027

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации (подпись) Крымский Яков Наумович
(фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))

Эксперт-аудитор (эксперты-аудиторы) (подпись) Чупина Т.Г.
(фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))